Plastifloor® 418

Mittelviskoses, elastifiziertes Methacrylatharz zur Herstellung
Von eingestreuten oder kellengeglätteten 2-Komponenten Boden-
beschichtungen auf Beton- und Metalluntergründen in Gebäuden.
Für Nass- und Trockenbereiche.

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Anwendung: Plastifloor® 418 eignet sich ideal zur Herstellung von eingestreuten oder geglätteten Bodenbeschichtungen, sowie als Beschichtungsharz für Chipsbeläge.

Eigenschaften: Beschichtungen mit Plastifloor® 418 zeichnen sich durch hohe Füllbarkeit und guten Verlauf aus. Plastifloor® 418 wird vorzugsweise wegen seiner guten Benetzungseigenschaften von Füllstoffen und Pigmenten zur Herstellung von Fließbelägen in Schichtstärken von 2 – 4 mm eingesetzt. Eingestreute Systeme, rollbare und kellengeglättete Systeme sind ebenfalls möglich. Plastifloor® 418 ist daher ein universell einsetzbares Methacrylatharz.

Kenndaten:

Lieferform	flüssig, blau
Auslaufzeit	37-47 sec (20°C), DIN Auslauf Becher, 4 mm
Aushärtung	15 - 25 min (20°C)
Dichte bei 20°C	DIN 51757 1,0 g/cm³
Lagerfähigkeit	dunkel bei < 20 °C max. 6 Monate
Liefergebinde	180 kg Fässer 25 kg, 10 kg Eimer

Initiator/Härter: Härtepulver 50W (BPO), temperaturabhängig

Lagerbedingungen: Lagerung bei ≤ 25°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei Temperaturen unter + 15°C kann das im Bindemittel gelöste Paraffin ausfallen. Vor Gebrauch muss das Material gut aufgerührt werden!

Mischansatz:
Fließbelag

7,5 l Plastifloor® 418
7,5 l SL Füllstoff
150 ml Härterpulver 50W (20°C)

Mischansatz: 7,5 l Plastifloor® 418

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

Glättbelag

25 kg Dekorfüllstoff S 1 – S12
150 ml Härterpulver 50W (20°C)

Verarbeitung:

Das Auftragen der glättbaren Mischung aus Plastifloor® 418 erfolgt mit einer Stiftrakel. Danach wird mit einer Glättkelle geglättet. Nach dem Erhärten wird die Oberfläche der Beschichtung mit einer Tellerschleifmaschine überschliffen und dann mit Plastifloor® 522, als klare Versieglung für Trockenbereiche versehen, in Nassbereichen mit Temperatur-wechselbeanspruchung wird Plastifloor® 526 eingesetzt.

Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Temperatur [°C]	Härter [Vol%]	Topfzeit [min]	Härtezeit [min]
+5	3	ca. 10	ca. 23
+10	2	ca. 8	ca. 20
+20	2	ca. 8	ca. 18
+30	1	ca. 6	ca. 15

*Härtermenge auf Plastifloor® 418 berechnet

Hinweise:

Verlegung nur auf vorgrundierten Flächen! Eine gute Raumbelüftung während der Verarbeitung garantiert eine gute Aushärtung.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

Zolltarifnummer: 3208 2010

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de